

## Technicien supérieur de maintenance - industrie et services

Appelé aussi technicien de maintenance industrielle, technicien de maintenance d'équipements de production, technicien de maintenance d'équipements de fabrication, électrotechnicien de maintenance, électromécanicien de maintenance, mécanicien de maintenance, automaticien de maintenance, technicien méthodes maintenance; responsable d'équipe en maintenance industrielle.

### OBJECTIFS

- Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments électromécaniques et pneumatiques d'une installation industrielle
- Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments d'automatisme et d'asservissement d'une installation industrielle
- Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments mécaniques d'une installation industrielle
- Réaliser des interventions de maintenance sur les éléments hydrauliques d'une installation industrielle
- Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles
- Etudier et réaliser des améliorations de maintenance d'installations industrielles

### PROGRAMME DE FORMATION

La formation se compose de 6 modules, complétés par 1 période en entreprise.

Période d'intégration. Accueil, présentation des objectifs de formation - connaissance de l'environnement professionnel - adaptation du parcours de formation (1 semaine).

Module 1. Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments électromécaniques et pneumatiques d'une installation industrielle : fonctions et fonctionnement des appareils électriques et pneumatiques - élaboration du dossier technique d'équipements électriques et pneumatiques - maintenance corrective et préventive d'équipements électriques et pneumatiques (7 semaines)

Module 2. Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments d'automatisme et d'asservissement d'une installation industrielle : fonctions et fonctionnement des éléments d'automatisme et d'asservissement - interprétation d'un programme automate - maintenance corrective et préventive d'équipements d'automatisme et d'asservissement (5 semaines)

Module 3. Réaliser les interventions de maintenance sur les éléments mécaniques d'une installation industrielle : fonctions et du fonctionnement des éléments mécaniques industriels - élaboration du dossier technique d'équipements mécaniques - maintenance corrective et préventive d'équipements mécaniques (5 semaines)

## PRÉREQUIS

Niveau de classe de terminale en français, mathématiques, physique.

Notions d'anglais.

Un vécu professionnel dans l'industrie ou dans la maintenance d'équipements industriels est souhaité.

Gagner en productivité en optimisant la sécurité, la fiabilité et la performance des équipements électriques, mécaniques, pneumatiques ou hydrauliques. Toujours à l'affût des évolutions technologiques, le technicien supérieur de maintenance industrielle propose des améliorations techniques.

## DURÉE

9 mois environ (1 400 heures).

Durées indicatives et ajustables en fonction des besoins des personnes.

## POUR QUI ?

tout public

## MODALITÉ DE LA FORMATION

Présentiel

## DIPLÔME VISÉ

A l'issue de la formation, la réussite aux épreuves débouche sur la délivrance du Titre professionnel de niveau 5 (BTS/DUT) de technicien supérieur de maintenance industrielle (TSMle).  
Attestation de formation.

07136  
31624 I1302 / I1304  
242833